



Technische Liefervorschrift Technical delivery specifications

Hochlegiert Stähle // Stainless Steel			<i>X10CrAlSi7</i>		<i>X6CrNiTi18-10</i>		<i>X2CrTiNb18</i>	
Werkstoff-Nr. // Material			1. 4713		1.4541		1.4509	
1	Anlieferungszustand // Conditions delivery	Gerichtet, kaltscher-, schmiede und warmstauchfähig // directional, qualified for cold cutting, forging and hot-heading <i>Werkstoff muß gut spannend bearbeitbar sein // Material must be good machinability</i>						
2	DIN / EN - Norm		10 095		10 088-3		10 088-3	
3	Grundfestigkeit // Hardness	max. 252 HB						
4	Länge // Length	Rundmaterial: siehe TL_Bestelllängen oder 6000 -0 / + 100 mm. // Roundmaterial: see ordering length, or 6000 - 0 / + 100 mm.						
5	Abnahmeprüfzeugnis // Inspection certificate DIN EN 10 204		3.1		3.1		3.1	
6	Sonstige Vorschriften // Regulations	Radioaktivität: Sämtliche zur Stahlerzeugung eingesetzten Vormaterialien müssen <u>frei</u> von radioaktiver Kontamination sein. // Radioactivity: All prematerial used for steel production must be <u>free</u> of radioactive contamination.						
Einschränkung der chemischen Zusammensetzung // Analysis modified								
7	C		≤ 0,08 %					
8	S				0,015 - 0,030 %			
9	Ni		≤ 0,40 %					
10	Cu + 5x Sn		≤ 0,5 %		≤ 0,6 %		≤ 0,5 %	
		Werte müssen im Abnahmeprüfzeugnis angegeben werden! // Values must be shown in inspection certificate!						



Technische Liefervorschrift Technical delivery specifications

Hochlegiert Stähle // Stainless Steel		<i>X10CrAlSi7</i>		<i>X6CrNiTi18-10</i>		<i>X2CrTiNb18</i>	
Werkstoff-Nr. // Material		1. 4713		1.4541		1.4509	
Rundmaterial // Roundmaterial							
11	Durchmesser // Diameter	DIN EN 10 060 P					
12	Durchbiegung // Deflection	max. 2 mm/m					
13	Oberfläche // Surface DIN EN ISO 9443	zulässige Tiefe von Ungänzen: 0,01 x Durchmesser; Bei Dm > 30 mm max. 0,3 mm; 100% Rissgeprüft. Ein Aufschweißen bzw. Reparaturschliff sind nicht zulässig! // depth of cracks/discontinuity allowed: 0,01 x Diameter; if Diameter > 30 mm max. 0,3 mm; 100% crack-tested. Welding or repairsanding are not permitted!					
14	Endenausführung // End finish	Gratfrei, ohne Deformationen, Kantenbruch max. 1,0 mm zulässig // Burr-free, without deformations, edge breakage max. 1,0 mm permissible.					
Maßgebend ist der deutsche Text. // Only the German Language Version of this Text shall be Binding.							

Geändert / modified: 03.12.2024

Freigegeben / Released: 03.12.2024

Dieses Dokument ist ohne Unterschrift gültig. // This document is valid without signature.

Achtung Änderungen: Gelb!
Caution changes: Yellow!
Seite / Page 2 of 2