



Technische Liefervorschrift Technical delivery specifications

42CrMo4 +HH (1.7225)

Ausgabe-Nr./Datum: // Issue/Date: 01 / 07.07.2025

1 Werkstoff

42CrMo4 +HH mod. gemäß DIN EN ISO 683-2, neuste Ausgabe!
Geeignet für induktive Erwärmung / Gesenkschmiedung.

Material

42CrMo4 +HH mod. acc. to DIN EN ISO 683-2, latest edition!
Suitable for inductive heating / drop forging.

2 Chemische Zusammensetzung

(Schmelzanalyse, Massenanteil in %)

Chemical composition

(Heat analysis, Mass proportion in %)

C*	=	0,40 - 0,45	%
Si	=	0,10 - 0,40	%
Mn	=	0,60 - 0,90	%
P	max.	0,025	%
S	=	0,020 - 0,035	%
Cr	=	0,90 - 1,20	%
Mo	=	0,15 - 0,30	%
Cu	max.	0,40	%
Cu + 10x Sn max.		0,50	%

Einschränkung: *C-Gehalt eingeschränkt gegenüber DIN EN ISO 683-2.

Restriction: *C-content restricted compared to DIN EN ISO 683-2.

3 Herstellverfahren / Umformgrad

siehe dazu DIN EN ISO 683-2 - aktuelle Ausgabe!

Melting process / Reduction ratio

see DIN EN ISO 683-2 - current edition!

4 Korngröße

Austenitkorngröße 5 und feiner gem. DIN EN ISO 643.

Grain Size

Austenit grain size 5 and finer acc. DIN EN ISO 643.

5 Reinheitsgrad

Makroskopisch

Frei von Lunkern, Rissen, Makroschlacken, Porosität und Flocken.

Degree of purity

Macroscopic

Free of blow, cracks, macro-slag, porosity and flakes.

Mikroskopisch

Die Bestimmung erfolgt nach DIN 50602

Die zulässige Summenkennwerte K (Oxide) $K_4 \leq 25$

Micro cleanness

Determination according to DIN 50602

Compliance with the admissible total reference values
K (oxides) $K_4 \leq 25$

6 Spezifikation

Stabstahl: Diverse Durchmesser gem. DIN EN 10060

Geradheit: DIN EN 10060

Länge: 6000 -0 / + 100 mm

Untertängen: max. 10 % der Bestellung / Auftrag zulässig,
separat gebündelt, Mindestlänge 3500 mm

Specification

Hot Rolled Round Bars: Various diameters acc. DIN EN 10060

Straightness: DIN EN 10060

Length: 6000 -0 / + 100 mm

Short length: max: 10% per order / purchase allowed,
separately bundled, minimum length 3500 mm



Technische Liefervorschrift Technical delivery specifications

42CrMo4 +HH (1.7225)

Ausgabe-Nr./Datum: // Issue/Date: 01 / 07.07.2025

7 Anlieferzustand

max. 255 HB (+A) weichgeglüht
Material muss Kaltscherfähig, schmiede- und warmstauchfähig sein.

Delivery condition

max. 255 HB (+A) annealed
Material must be Cold-shearable, forged and hot-upsetting.

8 Oberflächenausführung

Stabstahl: warmgewalzt, gerichtet, schwarz-zunderarm.
Oberfläche techn. Rissfrei gem. DIN EN ISO 9443,
Bis zu einem Durchmesser ≤ 80 mm ist eine
Fehlertiefe von max. 0.3 mm zulässig.
Ein Reparaturschweißen ist nicht zulässig!
Stäbe müssen 100% Rissgeprüft und Verwechslungsgeprüft sein.
Endenausführung: Gratfrei, ohne Deformationen,
Kantenbruch max. 1,0 mm zulässig.

Surface condition

Bar steel: hot-rolled, straightened, black low tinter.
Surface tech. crack-free according to DIN EN ISO 9443,
An defect depth of max. 0.3 mm is permissible
up to a diameter of ≤ 80 mm.
Welding is not permitted!
Bars must be 100% crack-tested and checked for mix-ups.
End finish: Burr-free, without deformations,
Edge breakage max. 1,0 mm permissible.

9 US-Prüfung

100% US-Prüfung gem. DIN EN 10308, Qualitätsklasse 4.

Ultrasonic testing

100% UT-Test acc. DIN EN 10308, class 4.

10 Härbarkeit

Der Nachweis der Härbarkeit muß im Abnahmeprüfzeugnis
DIN EN 10204-3.1 angegeben werden.

Hardenability

Proof of hardenability must be provided in the
Inspektion certificate acc. to DIN EN 10204-3.1

11 Bündelung

Siehe TL für Verpackung.

Bundling

See TL for packing.

12 LKW - Vorschrift

Siehe TL für Verpackung.

Truck - Regulation

See TL for packing.

13 Kennzeichnung

Je Bund ein Etikett mit Angaben von:
Werkstoff, Chargen-Nr., Abmessung, Material-Ident-Nr.
Farbliche Kennzeichnung: "Orange + Weiß"
gemäß TL für Farbkennzeichnung Stahl - Rohmaterial!

Marking

Per Bundle one label with details of:
Material, heat-No., dimension, material-ident-no.
Color-marking: "Orange + White"
acc. to TL Colour marking of Steel - Raw Material!

14 Abnahmeprüfzeugnis

Gemäß DIN EN 10204 3.1, neuste Ausgabe
mit Analyse, Korngröße, mech. Eigenschaften und der HB-Härte.
Ergebnisse der in der Spezifikation geforderten Prüfungen.
Herstellungsverfahren/Umformgrad, Härbarkeit muß im Zeugnis
angegeben werden.
Zeugnis vorab per E-Mail, spätestens jedoch bei der Lieferung.

Certificate

According to DIN EN 10204 3.1, latest edition
with heat analysis, grain size, mech. properties, hardness
results of the tests required in the specification.
Melting/Reduction ratio, Hardenability must be indicated
in the certificate.
Certificate in advance by email, but no later than upon delivery.

	Technische Liefervorschrift Technical delivery specifications	
	42CrMo4 +HH (1.7225)	Ausgabe-Nr./Datum: // Issue/Date: 01 / 07.07.2025
15 Sonstiges Altautorichtlinie RoHS 2000/53/EG Die Stahlerzeugung ist unter Beachtung der Altautorichtlinie der Europäischen Union durchzuführen. Verwendung von Blei, Kadmium, Chrom VI und Quecksilber ist ausdrücklich verboten. Radioaktivität: Sämtliche zur Stahlerzeugung eingesetzten Vormaterialien müssen <u>frei</u> von radioaktiver Kontermination sein. Others End-of-life vehicle directive (RoHS) 2000/53/EG Steel production is carried out in compliance with the End-of-life directive of the EU. Use of lead, cadmium, chromium VI and mercury is expressly forbidden. Radioactivity: All materials used for steel production must be <u>free</u> of radioactive contamination		
16 Änderungen/Changes 07.07.2025 Erstellung / Creation		

Geändert am / Changed on: 07.07.2025 Ranzinger Ch.	Freigegeben am / Released on: 07.07.2025 Weber
---	---

Maßgebend ist der deutsche Text. // Only the German Language Version of this Text shall be Binding.
 Dieses Dokument ist ohne Unterschrift gültig // This document is valid without signature.